



# EQUIVIS ZS

**Aceite hidráulico antidesgaste de alto índice de viscosidad con reforzada resistencia a la hidrólisis y a la alteración térmica.**

Los EQUIVIS responden a las especificaciones de los principales constructores de componentes hidráulicos. En especial, están homologados por DENISON según su especificación HFO.

## NIVEL DE PERFORMANCE

- DENISON HFO, HF-1, HF-2
- VICKERS I-286S, M-2950-S
- AFNOR NF E 48/602 – NF E 48/603 HV
- ISO 11158-ISO 6743/4 HV
- DIN 51524 TEIL 3 HVLP

## APLICACION

Cualquier circuito hidráulico. Particularmente si se requiere una mínima variación de viscosidad con la temperatura.

## PROPIEDADES

### ACEITE HIDRAULICO ANTIDESGASTE CON RESISTENCIA A LA HIDROLISIS Y A LA ALTERACION TERMICA

- **Elevado índice de viscosidad**  
Los EQUIVIS presentan una mínima variación de viscosidad con la temperatura. Esta propiedad permite la utilización de productos hidráulicos en diferentes condiciones de temperatura ambiente facilitando el arranque a baja temperatura y garantizando buenos desempeños a altas temperaturas con respecto a un fluido de índice de viscosidad natural de igual grado.
- **Notable estabilidad al cizallamiento**  
Permite mantener, aún bajo severas exigencias de uso, las propiedades de viscosidad y del índice de viscosidad.  
Banco de cizallamiento ELF-POCLAIN:  
En éste ensayo particularmente exigente (600 bars) representativo de difíciles condiciones de funcionamiento, EQUIVIS es el único producto de su categoría (fuera del fluido POCLAIN) que supera con éxito el ensayo.  
Por otra parte, su viscosidad a 85° C se mantiene superior a 10 cSt, esto no ocurre con la mayoría de los fluidos comerciales de la categoría HV.

## EQUIVIS

15  
22  
32  
46  
68

- **Fórmula estabilizada resistente a la hidrólisis y a la oxidación.**

La aditivación de performance puesta a punto en el laboratorio de Solaize, se apoya en el principio de ditiofosfato de zinc "estabilizado".

Esta tecnología permite un excelente compromiso entre las propiedades antidesgaste iniciales y la estabilidad a la hidrólisis y a la oxidación. Esta estabilidad es por naturaleza tendiente a evitar depósitos, barnices, agarrotamientos; a prolongar, por lo tanto, la vida útil de los fluidos y de la instalación.

- **Neutralidad frente a los metales de la instalación**

Una consecuencia directa de la estabilidad a la oxidación (ver lo anterior) es la no formación de productos de degradación corrosivos.

De allí la ausencia de desgaste corrosivo de los materiales sensibles (cobre, bronce...) y la conservación durante el uso de los huelgos nominales y por ende de los rendimientos.

- **Excelentes características de filtrabilidad**

Aún bajo exigentes condiciones de funcionamiento (temperatura, inclusión de agua) los EQUIVIS conservan su aptitud a la filtración. Esta propiedad se debe igualmente a su notable estabilidad química.

- **Rápida desemulsión agua-aceite**

En caso de entrada accidental de agua en el circuito, ésta última se separa rápidamente en el tanque no alterándose la homogeneidad de la película de aceite.

- **Formación de espuma / desaireación**

La buena eliminación del aire permite que el aceite conserve su incompresibilidad y no forme espuma.

## VALORES TIPICOS

CARACTERISTICAS	EQUIVIS				
	15	22	32	46	68
Viscosidad cinemática a 40°C (mm <sup>2</sup> /s)	15	23	33	48	71
Indice de viscosidad	155	152	152	152	145
Punto de inflamación (°C)	180	185	195	220	230
Punto de escurrimiento (°C)	-30	-30	-30	-30	-30
Punto de anilina (°C)	97	97	97,7	100	101
Desaireación (minutos)	5	5	6	7	11
Herrumbre D 655 B	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa

Los valores de las características que figuran en este cuadro son promedios dados a título indicativo.

R 02 / 05-03