



VALONA MS 3026

Aceite color claro transparente de extrema presión, inactivo, para el mecanizado de metales.

APLICACION

Aptos para el maquinado de aceros y aleaciones no ferrosas susceptibles de mancharse.

En operaciones de bruñido de cilindros de acero, aleaciones o fundiciones, en las cuales el empastamiento constituye un problema.

Laminado y trafilación de alambres, varillas y tubos de latón, cobre y aluminio; estampado de mediana severidad de aleaciones no ferrosas y aceros comunes. Su uso se adapta para el mecanizado de máquinas herramientas automáticas o semiautomáticas, con alta velocidad donde se requiera un buen acabado superficial, en operaciones livianas o moderadas como: roscado, torneado, agujereado profundo y afeitado, sobre aceros fácilmente maquinables o metales no ferrosos tenaces.

De aplicación en el maquinado de aceros dulces, al carbono, al níquel y al manganeso.

PROPIEDADES

**ACEITE
COLOR
TRANSPARENTE**

- No manchante.
- Capacidad anticorrosiva y antioxidante.
- Refrigerante, antidesgaste y antisoldante.
- Optima lubricidad, polaridad, untuosidad y elevada resistencia de película con características de extrema presión.
- Facilita el deslizamiento de la viruta.
- Brinda un buen acabado superficial.
- Su color claro transparente permite visualizar la operación que se esté realizando.

VALORES TIPICOS

CARACTERISTICAS	METODOS	UNIDADES	26
Viscosidad cinemática a 40°C	ASTM D 445	cSt	26
Punto de inflamación	ASTM D 92	°C	170
Punto de escurrimiento	ASTM D 97	°C	-9
Corrosión Cu	ASTM D 130		1b

R 00 / 01.03



TOTAL